職業実践専門課程等の基本情報について

<u>学校名</u> 織田ファッション専		設置認可	∓月日 I	校長名			所在地		
収 ファフフコン 寸	門学校	昭和51年9		鈴木 貴子	(住所)	164-0001 東京都中野区中野5-			
設置者名		設立認可	手月日	代表者名	(電話) (03-3228-2230	所在地		
学校法人織田	学園	昭和40年10	月21日	鈴木 貴子		164-0001 東京都中野区中野5-	32-8		
分野		忍定課程名		定学科名	(電話) ()3-3228-2111]士認定年度	高度専門士認定	'在度 職業宝男	浅専門課程認定年度
		<u>6.足球性石</u> 飾専門課程		<u>ルチャイローーー</u> ョンテクニカル科		20(2008)年度	同及守门工论处		改守门床性認定平及 和 3(2021)年度
学科の目的	服飾に関す		術を教授するとと			らように2Dから3DCADシ	ステムを使いこなし、		
学科の特徴 (取得可能な資格、 中退率 等)						ションを自在にモデリン ションビジネス能力検定、			モデリスト検定など
修業年限	昼夜)修了に必要な 数又は総単位数	講	義	演習	実習	実験	実技
2		※単位時間、単位いず	れ 2,000 単1	位時間 669) 単位時間	単位時間	1,331 単位時間	単位時間	単位時間
年		かに記入	単作	位	単位	単位	単位	単位	単位
生徒総定員	生徒実	!員(A) 留学	生数(生徒実員の内勢	數)(B) 留学生割	合(B/A)	中退率			
60 人	25 .		0 人	. () %	9 %			
	■卒業者数 ■就職希望		:	9	<u> </u>				
	■就職者数	数(E)	:	2					
	■地元就職 ■就職率(^貮 首致(F) (E/D)		<u>2</u> 67	人				
		こ占める地元就職者	香の割合 (F/E)						
	■卒業者に	占める就職者の害	J合 (E/C)	50	%				
- Lhaut Ch	■進学者数	数		22 5	人				
就職等の状況	■その他								
	(令和 ■ ナ か計略	6 年度卒事 能先、業界等	養者に関する令和	7年5月1日時点の情	散)				
	■土 は 汎明 (令和6年度2								
		ェルエン 美界(パタンナー、	縫製業)						
	■日間の書		一类标准			無			
第三者による		評価機関等から第 、例えば以下につい							
学校評価	2	評価団体:		受審年月:			m結果を掲載した		
	н	п шисле .		文册下方:		ホー	-ムページURL		
当該学科の ホームページ	httns://fas	shion.oda.ac.jp/ad	ademics/fashior	ntechnical/					
URL	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	omerme adia egyp, ac							
	(A:単位I	時間による算定)							
	á								
		総授業時数						2,024 単位時間	
			業等と連携した実	験・実習・実技の授業	業時数			2,024 単位時間 20 単位時間]
		うち企	業等と連携した実 業等と連携した演		業時数				
		うち企			美時数			20 単位時間	
		うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験	・実習・実技の	の授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間	
		うち企: うち企: うち必:	業等と連携した演 を授業時数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の	・実習・実技()授業時数	D授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間	-
		うち企: うち企: うち必:	業等と連携した演 を授業時数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験	・実習・実技()授業時数	D 授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間	
実習等の実施状況	(0, 3%)	うち企 うち企 うち必	業等と連携した演 を授業時数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の	・実習・実技()授業時数	D授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間	
実習等の実施状況		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定)	業等と連携した演 を授業時数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の	・実習・実技()授業時数	刀授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間	
企業等と連携した 実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入)		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの打	・実習・実技の の授業時数 受業時数)	D授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの打 ないでは、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は	・実習・実技の の授業時数 受業時数)	D授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した実	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの打 ないでは、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は	・実習・実技の の授業時数 受業時数)	D授業時数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した実 業等と連携した演 多単位数	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの打 ないでは、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は	・実習・実技())授業時数 受業時数)			20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した実 業等と連携した演 多単位数 うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの打 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	・実習・実技(の) 受業時数) 受業時数) 立数			20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した演 多単位数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの計 を験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の実験	・実習・実技())授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数			20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した演 多単位数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの計 を験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の実験 連携した必修の実験	・実習・実技())授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数			20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した演 多単位数 うち企業等と うち企業等と	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの計 を験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の実験 連携した必修の実験	・実習・実技())授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数			20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち企 うち。 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うち企 うち必 (うち: での担業学校を教育当 程の修業する限と	業等と連携した演 多授業時数 うち企業等と うち企業等とと連携した 業等と連携した 業等と連携した 変素等と連携した な業等とと連携した うち企業等と うち企業等と うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と でする。 でする。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの計 を験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の実験 連携した必修の実験	・実習・実技()授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数 単位数)		第1号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うちか (うち: できる うちか できる できる できる でも当する でも当する できる で	業等と連携した演 多授業時数 うち企業等と うち企業等とと連携した 業等と連携した 業等と連携した 変素等と連携した な業等とと連携した うち企業等と うち企業等と うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と では数 うち企業等と でする。 でする。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技()授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数 単位数)	D単位数	第1号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか		うち企 うち企 うち企 うち。 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うち企 うち必 (うち: での担業学校を教育当 程の修業する限と	業等と連携した演 修授業時数 うち企業等と うち企業等と 企業等と連携した 業等と連携した 業等と連携した 業等と連携した 変数 うち企業等と 連携した 大実 後単位数 うち企業等と 連携した 大実 後半位数 うち企業等と 連携した 大実 後半位数 うち企業等と 連携した 大実 後半で数 うち企業等と 連携した 大実 後半で数 うち企業等と 連携した 大実 後半で数 うち企業等と 連携した 大実 後半でも 大きで 大きで でまる。 でまる。 でまる。 でまる。 でまる。 でまる。 でまる。 できる。	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技() 授業時数 受業時数) 立数 実習・実技() 単位数 単位数)	D単位数		20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
と習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入)		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うち必 (うち: での担当する限さ者 年以上となる者	業等と連携した演 修授業時を企業等と うち企業等とと連携した 全業等とと連携した実 業等とと連携した実 変を単立をとを うち企業等とと連携した 大変を単立ををときます。 では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、で	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技()授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数 単位数) (専修学権	D単位数 交股置基準第41条第1項第	第2号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入)		うち企 うち企 うち必 (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うち必 (うち: で の で で の で で の を の で の で の の の の の の の	業等と連携した演 修授業時の業等とと うち企業等とと連携した 文章等とと連携した 業等とと連携した 業等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素を 大	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技()授業時数 受業時数) 立数 ・実習・実技()単位数 単位数) (専修学科 (専修学科	D単位数 交股置基準第41条第1項9 交股置基準第41条第1項9	第2号) 第3号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
と習等の実施状況 (A、Bいずれかに記入) に記入) 教員の属性 (専任教員に		うち企 うち企 うち企 うち企 うち企 うち企 うちを (うち: 数による算定) 総単位数 うち企 うち企 うち企 うちか (うち: できる限とする限と者での上ととなる者では、 学士の学校教諭 (② 学士の学校教諭 (③ 高等学校教諭 (③ 高等学校教諭 (④) (○	業等と連携した演 修授業時の業等とと うち企業等とと連携した 文章等とと連携した 業等とと連携した 業等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素を 大	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技(の)授業時数 受業時数) 受業時数) 立数 ・実習・実技(の)単位数 (専修学科 (専修学科 (専修学科	力単位数 交設置基準第41条第1項第 交設置基準第41条第1項第 交設置基準第41条第1項第	第2号) 第3号) 第4号)	20 単位時間 単位時間 2.000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 り 単位 り 単位 り 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) を 教員の属性 (専任教員に		うち企: うちか! (うち: での世** でのを教育当年以上となる者 ② 学士の学校を ③ 高等学校教諭 ④ 修士の学位又	業等と連携した演 修授業時の業等とと うち企業等とと連携した 文章等とと連携した 業等とと連携した 業等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素を 大	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技(の)授業時数 受業時数) 受業時数) 立数 ・実習・実技(の)単位数 (専修学科 (専修学科 (専修学科	D単位数 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3	第2号) 第3号) 第4号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 り 単位 単位 り 単位 り 単位	
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) を 数負 の属性 (専任教員に		うち企 うち企 うち企 うち企 うち企 うち企 うち企 (うち を	業等と連携した演 修授業時の業等とと うち企業等とと連携した 文章等とと連携した 業等とと連携した 業等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと連携した 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素等とと 大変素を 大	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習の インターンシップの計 験・実習・実技の単位 習の単位数 連携した必修の演習の 連携した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の実験 連携した必修の演習の を表現した必修の演習の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した必修の を表現した を表現した	・実習・実技(の)授業時数 受業時数) 受業時数) 立数 ・実習・実技(の)単位数 (専修学科 (専修学科 (専修学科	D単位数 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3	第2号) 第3号) 第4号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 1 単位 1 単位 1 単位 1 単位 1 単位	
と習等の実施状況 (A、Bいずれかに記入) に記入) 教員の属性 (専任教員に		うち企・うち企・うち企・うち企・うち企・うちを他・(うち: 数による算定) 総単位数 うち企・うち必・(うち: できる) うち企・うち必・(うち: できる限る できないととなる (うち: できないととなる (うち: できないととなる (うち: できないととなる (うち: できないとして、) できない できない できない できない できない できない できない できない	業等と連携した演 修授業時を企業等とと うちを企業場した 文業等とと連携した 大家等とと連携した 大家等とと連携した 大家等とと連携した 大家等をと連携した 大家等をと連携した 大家等をと連携した 大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、大家で、	習の授業時数 連携した必修の実験 連携した必修の演習のインターンシップの打 一般では、 連携した必修の実験 連携した必修の実験 連携した必修の演習の単位数 連携した必修の演習の単位数 を連携した必修の演習の単位数 を連携した必修の演習の単位数 をできる。	・実習・実技(D単位数 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3 交設置基準第41条第1項3	第2号) 第3号) 第4号) 第5号)	20 単位時間 単位時間 2,000 単位時間 20 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 1 単位 1 単位 1 単位 1 単位 1 単位	

- 1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を行っていること。」関係
- (1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本 方針

本校カリキュラム検討会議で教育理念に基づいた教育課程を立案し、企業の意見や要請等を反映させ、実践的かつ専門的な職業教育に適した教育課程を編成する。

2年間を通して服飾造形に必要な基本的技術を理解した上で、産学連携の実践的な教育を行うことを基本方針とする。

(2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

委員会は校長の下に組織され、教育課程への意見や提案をし審議する教育課程編成における諮問機関として位置づけられている。出された意見等についてはカリキュラム検討会議にて教育課程に反映できるかどうか検討している。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年4月1日現在

名 前	所 属	任期	種別
本多 徹	日本モデリスト協会 事務局長	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	1
太田 みぎわ	WaCCa デザイナー	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	3
上島 朋子	株式会社near. パタンナー	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	3
鈴木 貴子	学校法人織田学園 理事長 織田ファッション専門学校 校長	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	-
中 宏樹	織田ファッション専門学校 教員	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	1
関 由貴子	織田ファッション専門学校 教員	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	_

※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①~③のいずれに該当するか記載すること。 (当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「一」を記載してください。)

- ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、 地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
- ②学会や学術機関等の有識者
- ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

(4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (8月、3月)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年8月28日 10:00~11:00 第2回 令和7年3月24日 10:00~11:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

企業との関わり方について、メリットが生み出せないと連携の関係を続けるのが難しくなってくるので、企業にとっても学生にとってもWin-Winな関係を築けるような取り組みを始められると良い。直接会社に赴きプレゼンテーションを行い、フィードバックをもらうことが学生への刺激となり、成長や満足度に繋がり、最終的に就職に繋げられるとのご意見をいただいた。「聞く」だけでなく学生自ら動いて「見る」姿勢を強化し、よりブラッシュアップした企画をできるよう検討している。

2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

感性を豊かにし、クリエーションを表現するための基礎力、売れる商品をデザインするための企画力を養い、アパレル業界の仕組みを理解できる人材を育てるため、企業からの直接指導を受け、現場の厳しさや最新技術等を学ぶことを基本方針とする。

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

企業に講師派遣を依頼し、担当教員と連携しながら実習を行う。講師の指導の下、学生達がブランドの企画立案、リサーチ、デザイン提案、パターン作成および検討、商品製作、ブランドPR、販売会までの一連の流れを行う。報告会では協力企業に向けて、年間の活動報告を行い評価を受ける。企業等からの評価を踏まえて担当教員が成績評価を行う。

(3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科目名	企業連携の方法	科目概要	連携企業等
服飾造形 デザイン Ⅱ (服飾造形 Ⅱ)			
服飾造形 パターンメーキング Ⅱ (服飾造形 Ⅱ)	2.【校内】企業等から の講師が一部の授業	企画立案、リサーチ、デザイン提 案、パターン作成および検討、商	株式会社カラビナクリエーション
服飾造形 ソーイング II (服飾造形 II)	のみを担当	品製作、ブランドPR、販売会まで の一連の流れを学ぶ。	休式会社ガラビアラウエーション
企業コラボ Ι			

3. 「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

(1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針

※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

アパレル関連企業及び繊維産業界の実践的なノウハウを学生するため、及び学生への指導力向上のため、教員研修規 程に則り外部の研修を受け、教員の質向上を図ることを基本方針としている。毎年各教員が研修課題を設定し、年度の初 めに校長はじめ本校専任教員全員が参加する報告会にて発表の機会を設けている。

(2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

連携企業等:日本モデリスト協会 第24回技術研究会 研修名:

期間: 令和6年4月20日 対象・数員

内容 アパレル関係者よりセミナーと会報により技術的疑問を解決するための指導を受ける。

研修名: 弥牛会 連携企業等: 弥生会

期間: 令和6年4月~(毎月1回) 対象: 教員

内容 パターンや縫製の疑問点などをセミナーを通して学ぶ。

生成AIの教育利用について **連携企業等**:東京都専修学校各種学校協会 研修名:

期間: 令和7年3月17日 対象: 教職員

内容 AIの進化とリテラシーについて、AIを教育に取り入れていくための実例等を知る。

②指導力の修得・向上のための研修等

社会と教育をつなげる実践型教育に学ぶ 連携企業等:全国専修学校各種学校 研修名:

期間: 令和6年11月28日 対象: 教員

内容 社会と学校をつなぐ実践型教育実例として、高-専、高-大、高-社 連携の現場のリアルを知る。

重要・経営課題研修~非認知能力の育成~ 連携企業等: 東京都私学財団 研修名:

期間: 令和6年12月17日 対象: 教職員

非認知能力の具体的な要素や、学校現場で重視される背景、能力を伸ばす方法について、最新の事例を 内容

例に教職員が一層の指導向上を図れるよう学ぶ。

人権教育研修~学校における合理的配慮~ 連携企業等: 東京都私学財団 研修名:

期間: 令和6年12月23日 対象: 教職員

合理的配慮の提供が義務化される中で学校に求められる対応すべき事項について、個に応じた学びが保 内容

証される環境を工夫できるよう理解と技術の向上を目指す。

(3)研修等の計画

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名: 新ものづくり研究会 連携企業等:アズマ株式会社

期間: 令和7年 対象: 教員

内容 連携企業等との研究を通して繊維商社による展示会にて新素材を使用しての提案をする。

研修名: 技術研究会 連携企業等:日本モデリスト協会

期間: 令和7年 対象:教員

内容 連携企業等との研究を通して繊維商社による展示会にて新素材を使用しての提案をする。

研修名: 弥生会 連携企業等: 弥生会

期間: 令和7年4月~(毎月1回) 対象: 教員

内容パターンや縫製の疑問点などをセミナーを通して学ぶ。

②指導力の修得・向上のための研修等

研修名: 学生カウンセリング研修 連携企業等:東京都専修学校各種学校協会

期間: 令和7年6~8月(2回) 対象: 教員

内容 学生カウンセリング理論・技法と学校カウンセリングのあり方等に関する研修

研修名: 就職指導担当者研修 連携企業等: 東京都専修学校各種学校協会

期間: 令和7年8月·令和8年1月(2回) 対象: 教員

内容 多様化する学生の就職活動について~発達障害・グレーゾーン学生の就職活動~

研修名: 留学生に対する生活指導等講習会 連携企業等: 東京都専修学校各種学校協会

期間: 令和7年7月 対象: 教職員

内容 留学生の在籍管理等に関する指導の徹底を図る。

4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。 また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

(1)学校関係者評価の基本方針

自己評価報告については学校関係者から評価と助言を得て、本校の教育活動、その他の学校運営の課題等を明確化し、客観性と透明性を高めるとともに、改善を行い学校運営と教育の質向上を図ることを基本方針とする。

(2)「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
(1)教育理念•目標	理念・目標・育成人材像は定められているか
	教育理念・目標に沿った運営方針が策定されているか
(3)教育活動	教育理念に沿った教育課程の編成・実施方針が策定されているか
(4)学修成果	生活支援の充実化は図れたか
(5)学生支援	退学率の客観的数値(前年度比較)は改善したか
(6)教育環境	施設・設備は、教育の必要性に十分対応できるよう整備されているか
(7)学生の受入れ募集	数値目標(入学生数60名)は達成できたか
(8)財務	経営感覚の教職員間での共有は図れたか
(9)法令等の遵守	コンプライアンス意識を再確認できたか
(10)社会貢献・地域貢献	地域や地方公共団体と連携し、受託等を積極的に実施しているか
(11)国際交流	留学生受け入れ、学習・生活指導等について適切な体制が整備されているか

^{※(10)}及び(11)については任意記載。

(3)学校関係者評価結果の活用状況

委員からいただいた教育環境についての意見を元に、点検・整備を継続的に行い、必要に応じて機器の更新・入れ替えを 積極的に検討していく。学生の受け入れ募集については数値目標を達成するために、授業や在校生のリアルを発信し、本 校の特徴が伝わりやすいように工夫している。

(4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

令和7年4月1日現在

名 前	所 属	任期	種別
内藤 久美		令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	企業等委員
松野 仁美		令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	卒業生
山野 晴雄	多麼們 X 皇子子於在於清坤[6]義生	令和7年4月1日 ~令和8年3月31日(1年)	有識者委員

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。 (例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ・)広報誌等の刊行物 ・ その他(

URL: https://oda.ac.jp/about/reports/

公表時期: 令和7年6月1日

5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に 関する情報を提供していること。」関係

))

))

(1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

ホームページやパンフレットによる教育活動や取り組み等の紹介や財務状況などの学校運営について、高校生、在校生、保護者、卒業生、関係者、企業等に最新情報を提供し、学園に対する理解を深めていただくとともに学校運営の透明性を確保し、さらなる企業等との連携および協力の推進を図ることを基本方針とする。

(2)「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	校長名、所在地、連絡先、odaの強み、理念・方針、学園沿革
(2)各学科等の教育	学科紹介、主な履修内容、主な時間割例、入学定員、検定受験サポート
(3)教職員	校長メッセージ、教員一覧
(4)キャリア教育・実践的職業教育	企業コラボレーション、就職支援、就職状況・就職先一覧
(5)様々な教育活動・教育環境	キャンパスレポート、年間スケジュール
(6)学生の生活支援	奨学金・教育ローン、住まいのサポート
(7)学生納付金・修学支援	奨学金・教育ローン、学費
(8)学校の財務	貸借対照表、事業活動収支計算書、財産目録、監査報告書
(9)学校評価	自己評価報告書、学校関係者評価報告書
(10)国際連携の状況	外国人留学生募集要項
(11)その他	ファッション学生にインタビュー!、oda fashion Vlog、卒業生VOICE

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法 (ホームページ・

広報誌等の刊行物 ・ その他(

URL: https://fashion.oda.ac.jp/

公表時期: 令和7年6月1日

授業科目等の概要

				門課程 ファッシ	ョンテクニカル科)	ı			140	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	· -	18	=r	+/L		
		分類				<u>ж</u> п	1400		授	業方		場	別	教	貝	
	必修	選択必修	自由選択	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	講	演習	実験・実習・実技		校 外	専 任	兼任	企業等との連携
1	0			服飾造形論 I (服飾造形 I)	服飾に関する基礎知識の講義。製作するアイテムに 関する基礎知識の講義。試験で確認をする。	1 年 通 年	64		Δ		0	0		0		
2	0			服飾造形 デザイン I (服飾造形 I)	製作するデザイン画とイメージマップの製作。	1 年 通 年	15		Δ		0	0		0		
3	0			服飾造形 パターン メーキング I (服飾造形 I)	各製作物に関する作図板書での解説と実物製作のパ ターンメーキングとトワル組み。	1 年 通 年	186		Δ		0	0		0		
4	0			服飾造形 ソーイング I (服飾造形 I)	基本的な縫製技術の習得。原型・スカート・シャツ・ワンピース・子供服・パンツ・ジャケット・修 了作品の実物製作とレポート製作。部分縫い製作。	1 年 通 年	319		Δ		0	0		0		
5	0			服飾造形 ドレーピング I (服飾造形 I)	ドレーピングの基礎と原型、タイトスカートのド レーピング。	1 年通年	65		\triangleright		0	0		0		
6	0			生産管理概論 I (服飾造形 I)	市場調査、縫製指示書、工程分析などを指導して実 習する。	1 年通年	9		0			0		0		
7	0			服飾手芸 I (服飾造形 I)	服飾手芸全般における基礎知識及び技術を基にして 応用発展できるように、欧風刺繍のテクニックを学 ぶ。	1 年通年	10		Δ		0	0		0		
8	0			CAD I	CADの基本操作の習得。ショートカットを使いながら、服飾の授業で勉強した作図をCADに置き換えて早く正確に引けるようになる。	1 年通年	40		Δ		0	0			0	
9	0			基礎デザイン	ファッションデザインに限らず、身の周りのモノも 含め『デザイン』を理解する。実習を通し、デザイ ン技法の理解・習得する。	1 年前期	20		Δ		0	0		0		
10	0			クリエーション I	自分らしさやオリジナリティを見つけ出す。コンテストに入選できるようデザイン画を強化する。	1 年後期	16		Δ		0	0			0	
11	0			スタイル画 I	スタイル画の基礎、プロポーション、顔、身体など の描き方、平絵、Adobe Frescoの使い方を学ぶ。	1 年 通 年	36		Δ		0	0			0	
12	0			マテリアルI	被服素材の基礎と服のデザインやパターンとの関連 性を解説する。画像や実物の説明から視覚からの認 知を高める。		34		0		Δ	0			0	

				1 年								
13	0	カラーI	カラーシステムをもとに、色彩の基礎である色の三属性、光と色、色彩の感情効果等を学ぶ。	年通年	40	0	Δ	0			0	
14	0	ファッションヒ゛シ゛ネス 概論	アパレル業界の仕組みや流れを理解し、商品企画に対する理解を深める。	1 年 通 年	36	0		0			0	
15	0	西洋服装史	衣服の起源と古代から現代までの西洋服飾の変遷を映像を使用しながら解説。文化、芸術、宗教など様々な歴史との関連を持つ装いを理解する。	1年後期	20	0		0			0	
16	0	就職講座I	キャリアセンターに加え現場で活躍する卒業生や内定者、就職支援会社の講師を迎え、現場での業務や具体的な就職活動の流れを学び、就職への意識づけをする。	年	14	0		0		0	0	
17	0	校外授業I	学校外へ赴き校内では学ぶことのできない幅広い知識を身につける。また、集団、グループでの行動学習により、協調性を身につける。	1年通年	28		0		0	0		
18	0	特別講義I	現場で活躍する講師を迎え、ファッション業界の最新の動向を知るとともに、普段の授業だけでは学ぶことのできない幅広い知識を身につける。	1年通年	24	0		0		0	0	
19	0	服飾造形論 Ⅱ (服飾造形 Ⅱ)	製作するアイテム、素材に関する基礎知識の講義。 試験で確認をする。	2 年 通 年	30	0		0		0		
20	0	服飾造形 デザインⅡ (服飾造形Ⅱ)	製作するデザイン画とイメージマップの製作。 デザインバリエーションの展開。	2年通年	16	Δ	0	0		0		0
21	0	服飾造形 パターン メーキング II (服飾造形 II)	各製作物に関する作図板書での解説と実物製作のパターンメーキングとトワル組み。原型からのパターン展開。	2年通年	218	Δ	0	0		0		0
22	0	服飾造形 ソーイングⅡ (服飾造形Ⅱ)	工業的な縫製方法、伸びる素材、厚い素材の基本的 な知識を学ぶ。	2年通年	382	Δ	0	0		0		0
23	0	服飾造形 ドレーピングⅡ (服飾造形Ⅱ)	1年次の基本をもとに応用して学ぶ。 原型、ダーツ遊び、ヨーク付きギャザースカート、 オーバーブラウス、ワンピース、デザインスカー ト、ドレーピング。	2年通年	100	Δ	0	0		0		
24	0	生産管理概論 Ⅱ (服飾造形 Ⅱ)	アパレルの生産システムを学ぶ。市場調査、縫製指示書、工程分析などを指導して実習する。	2年通年	10	0		0		0		
25	0	服飾手芸Ⅱ (服飾造形Ⅱ)	1年次の基本をもとに色々な材料で応用する。 ビーズ刺繍、くるていんぐ、リボン刺繍のテクニッ クを学ぶ。型入れの帽子を製作する。	2年通年	8	Δ	0	0		0		
26	0	CAD II	CADオペレーションの習得。パターンメーキング、 仕様書作成、マーキング、管理表作成。	2 年 通 年	50	Δ	0	0		0	0	

27	0		3DCAD I	CLOの基本操作を習得をはじめとして、レンダリング出力、モーション設定、生地物性測定など、幅広い技術を身につける。	2 年前期	40	Δ		0	0		0		
28	0		企業コラボI	リサーチ、企画、デザイン、フィッティングなど企画から生産までの企業の仕事の流れを経験する。	2 年 通 年	18	0			0			0	0
29	0		スタイル画Ⅱ	スタイル画の表現力向上。観察に基づいた考察と、 それを反復して描く。就職活動に対応できる画力を 得ることを目指す。	2 年 通 年	40			0	0			0	
30	0		マテリアルⅡ	1年次の繊維の知識をより深め、服との関係性のバリエーションを高める。	2年前期	20	0		Δ	0			0	
31	0		カラーⅡ	色彩の基礎知識をもとに調和のとれた配色テクニックを学ぶ。更に個性ある様式美の色彩表現や想像力を活かしたファッションイメージの色彩計画が行えることを目標とする。	年	14	0		\triangleright	0			0	
32	0		就職講座Ⅱ	キャリアセンターに加え現場で活躍する卒業生や内定者、就職支援会社の講師を迎え、現場での業務や具体的な就職活動の流れを学び、就職への意識づけをする。	年	16	0			0		0	0	
33	0		校外授業Ⅱ	学校外へ赴き校内では学ぶことのできない幅広い知識を身につける。また、集団、グループでの行動学習により、協調性を身につける。	2年通年	40	0				0	0		
34	0		特別講義Ⅱ	現場で活躍する講師を迎え、ファッション業界の最新の動向を知るとともに、普段の授業だけでは学ることのできない幅広い知識を身につける。	2年通年	22	0			0		0	0	
35			ゼミナール衣裳 I	衣装について講義と実習を通して学ぶ。	2年後期	24	Δ		0	0			0	
		2	計	3!	5 科	·目		2	024	単	位	(単位	拉時間	肖)

卒業要件及び履修方法	授業期間等	等
卒業要件: がC以上であること。所定の期日までに学費等を納めていること。各教科の成績	1 学年の学期区分	2 期
履修方法: 必修科目は全学生が履修する。自由選択科目は任意で履修する。	1 学期の授業期間	16 週

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について○を付すこと。